УТВЕРЖДАЮ

Директор
ООО «Термэкс»

_____А.С. Вавилкин

«21» августа 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора
по производственной
метрологии
ФГУП «ВНИИМС»

_____Н.В. Иванникова

«26» 08 2020 г.

ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

ТЕРМОМЕТРЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ ЛТ-300

Методика поверки ТКЛШ 2.822.000 МП
с изменением №2

СОДЕРЖАНИЕ

1 Операции поверки 3
2 Средства поверки 3
3 Требования к квалификации поверителей 3
4 Требования безопасности 4
5 Условия поверки 4
6 Подготовка к поверке 4
7 Проведение поверки 4
7.1 Внешний осмотр 4
7.2 Опробование 4
7.3 Определение метрологических характеристик 5
8 Оформление результатов поверки 6
ПРИЛОЖЕНИЕ А. Форма протокола поверки 7
ПРИЛОЖЕНИЕ Б. Определение и коррекция индивидуальных градуировочных коэффициентов 9

Настоящая методика поверки (МП) распространяется на термометры лабораторные электронные ЛТ-300 (далее по тексту — термометры), разработанные и изготовленные ООО «Термэкс» и устанавливает порядок проведения первичной и периодической поверок.

Межповерочный интервал — 12 месяцев.

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки выполняют следующие операции:
- внешний осмотр;
- опробование;
- определение метрологических характеристик.

Поверка термометра может быть прекращена при выполнении любой операции, в результате которой получены отрицательные результаты.

(Измененная редакция, изм.№1, изм.№2)

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

При проведении поверки рекомендуется применять средства поверки, приведенные в таблице 1.

Таблица 1

Номер пункта МП	Средства поверки	Характеристики средств поверки:	
		диапазон измерений	разряд, погрешность (ПГ), нестабильность (НС)
6	Средства контроля параметров окружающей среды: • температура • относительная влажность	 от +15 до +25 °С от 30 до 80 %	 ПГ ±0.5 °С ПГ ±5 % (абс)
7.3	Термометр сопротивления эталонный ПТСВ	от –50 до +300 °С	2-й разряд
7.3	Преобразователь сигналов ТС и ТП прецизионный ТЕРКОН	от –200 до +600 °С	ПГ ±0.01 °С
7.3	Термостат жидкостный ТЕРМОТЕСТ-05	от –50 до +30 °С	НС ±0.02 °С
7.3	Термостат жидкостный ТЕРМОТЕСТ-100	от –30 до +105 °С	НС ±0.01 °С
7.3	Термостат жидкостный ТЕРМОТЕСТ-300	от +95 до +300 °С	НС ±0.01 °С
Примечание — допускается применение других средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых термометров с требуемой точностью.			

3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

Поверку термометров могут осуществлять поверители, изучившие документ ТКЛШ 2.822.000 РЭ «Термометры лабораторные электронные ЛТ-300. Руководство по эксплуатации» (далее по тексту — РЭ термометра) и данную методику поверки.